Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 00:15

Link do produktu: https://fattools.pl/yato-mikrometr-0-25mm-z-wyswietlaczem-cyfrowym-yt-72305-p-910.html



Yato mikrometr 0-25mm, z wyświetlaczem cyfrowym, YT-72305

Cena	**195,00 zł**
Dostępność	**Dostępność - 3 dni**
Czas wysyłki	**3 dni**
Numer katalogowy	**YT-72305**
Kod producenta	**YT-72305**
Kod EAN	**5906083723056**

Opis produktu

Opis produktu

Dane techniczne
Zakres pomiarowy: 0 - 25 mm
Rozdzielczość: 0,001 mm / 0,00005 cali
Dokładność: ±0,002 mm / ±0,0001 cala
Siła pomiaru: 5 - 10 N
Wyświetlacz: wyświetlacz ciekłokrystaliczny LCD
Pobór prądu: ≤ 35 µA
Zasilanie: jedna bateria srebrowa 1,55V, typ SR44
Temperatura robocza: 5OC - 40OC / 41OF - 104OF
Temperatura przechowywania: -20OC ÷ 60OC / -4OF ÷ 140OC
Wpływ wilgotności: bez znaczenia poniżej 80% wilgotności względnej

Przeznaczenie / zastosowanie

Do wykonywania precyzyjnych pomiarów i łatwego odczytywania w zakresie od 0 do 25 mm.

Sposób użycia

Przygotowanie do pracy:
- Oczyścić powierzchnie pomiarowe i prowadnicę. Do tego celu użyć szmatki bawełnianej. Nie używać rozpuszczalników lub kwasów.
- Sprawdzić położenie zerowe w tym celu, zetknąć powierzchnie pomiarowe kręcąc tylko za pomocą pokrętła sprzęgła ciernego. Następnie nacisnąć i przytrzymać przez ok. 2 sekundy przycisk opisany ON/OFF•••SET”, aż do wyzerowania wskazania.
- Sprawdzić, czy wszystkie przyciski, przełączniki i wyświetlacz działają prawidłowo.

Podstawowe metody pomiarowe:

1. Pomiar bezwzględny
- Poluzować zacisk ustalający.
-Włączyć urządzenie naciskając przycisk „ON”. Wybrać jednostkę pomiarową naciskając i przytrzymując przez ok. 2 sekundy przycisk „ABS/INC•••UNIT”. Za każdym razem wynik pomiaru będzie naprzemiennie wyświetlany w calach lub milimetrach. Wynik w calach jest opisany za pomocą symbolu „in” widocznego na ekranie wyświetlacza.
Wcisnąć przycisk „ABS/INC•••UNIT” aż do ukazania się symbolu „ABS” na wyświetlaczu.
- Rozsunąć powierzchnie pomiarowe na odległość nieco większą niż mierzony przedmiot.
- Następnie obracając za pomocą pokrętła trzpienia ustawić zgrubnie, a następnie kontynuować dokręcanie obracając pokrętło sprzęgła ciernego. Przestać dokręcać gdy zadziała sprzęgło.
- Odczytać wynik pomiaru z wyświetlacza.

2. Pomiar względny
Zasada pomiaru odpowiada opisanej powyżej, ale pomiar względny służy do porównania dwóch wymiarów.
- Po naciśnięciu przycisku „ABS/INC•••UNIT”, zostanie wyzerowane wskazanie, a na wyświetlaczu będzie widoczny symbol „INC”. Po dokonaniu ponownego pomiaru można odczytać różnicę wymiarów.

Na wyposażeniu mikrometru znajduje się kulka stalowa w gumowym mocowaniu umożliwiającym montaż na powierzchni pomiarowej mikrometru. Ułatwia ona pomiar elementów o małej powierzchni. Po jej założeniu należy wyzerować wskazanie wg procedury opisanej powyżej.
Uwaga! Zalecane jest zamocowanie mierzonego elementu lub mikrometru przed rozpoczęciem pomiaru. Pozwoli to osiągnąć największą dokładność pomiarową. Zalecane jest też aby przeprowadzić kilka pomiarów, tak aby uzyskać średnią arytmetyczna wyników.

Parametry

- Waga [g]: **475**
- Materiał: **aluminium, stal węglowa**
- Rodzaj: **Ręczna**